

Kaltband

Übersicht

Kurzname	Werkstoffnummer	Dicke in mm ^a	Breite in mm ^a	Dicke in inch ^a	Breite in inch ^a	Coil	Spule ^a	Stab ^a	MA	MB ^a	MC	RN ^a	RL	RM ^a	RR ^a
DC01	1.0330	0,10 - 14	5 - 650	0,004 - 0,546	0,195 - 25,35	•	•	•	•	•		•	•	•	•
DC03	1.0347	0,10 - 14	5 - 650	0,004 - 0,546	0,195 - 25,35	•	•	•	•	•		•	•	•	•
DC04	1.0338	0,10 - 14	5 - 650	0,004 - 0,546	0,195 - 25,35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DC04*	1.0338	0,20 - 3	5 - 650	0,008 - 0,117	0,195 - 25,35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DC04**	1.0338	0,20 - 3	5 - 650	0,008 - 0,117	0,195 - 25,35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DC05	1.0312	0,20 - 3	5 - 650	0,008 - 0,117	0,195 - 25,35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DC06	1.0873	0,20 - 3	5 - 650	0,008 - 0,117	0,195 - 25,35	•	•	•	•	•		•	•	•	•

a = abhängig vom Bandquerschnitt, * = Feinkornvariante

Kaltband

Chemische Eigenschaften

Kurzname	Werkstoff- nummer	Massenanteile in %							
		C	Si	Mn	P max	S max	Al	Ti max	B
DC01	1.0330	0,12	0,10	0,60	0,045	0,045			
DC03	1.0347	0,10	0,10	0,45	0,035	0,035	0,015 - 0,070		
DC04	1.0338	0,08	0,10	0,40	0,025	0,020	0,015 - 0,070		
DC04*	1.0338	0,08	0,10	0,40	0,025	0,020	0,015 - 0,070		0,005
DC04**	1.0338	0,08	0,10	0,40	0,025	0,020	0,015 - 0,070		0,005
DC05	1.0312	0,06	0,10	0,35	0,025	0,020	0,015 - 0,070		
DC06	1.0873	0,02	0,10	0,25	0,020	0,020	0,015 - 0,070	0,300	

* = Feinkornvariante

Kaltband

Mechanische Eigenschaften

Kurzname	Werkstoffnummer	Zustand	Rp _{0,2} MPa max	Rm MPa	A ₈₀ % min	A ₅₀ % min	A ₅ % min	r ₉₀ min	r ^m	n ₉₀ % min	HV min	HV max
DC01	1.0330	A		270 - 390	28	30	32					105
		LC	max. 280	270 - 410	28	30	32					115
		C290	200 - 380	290 - 430	18	20	24				95	125
		C340	min. 250	340 - 490							105	155
		C390	min. 310	390 - 540							117	172
		C440	min. 360	440 - 590							135	185
		C490	min. 420	490 - 640							155	200
		C590	min. 520	590 - 740							185	225
		C690	min. 630	min. 690								215
DC03	1.0347	A		270 - 370	34	36	37					100
		LC	max. 240	270 - 370	34	36	37	1,3				110
		C290	210 - 355	290 - 390	22	24	26				95	117
		C340	min. 240	340 - 440							105	130
		C390	min. 330	390 - 490							117	155
		C440	min. 380	440 - 540							135	172
		C490	min. 440	490 - 590							155	185
		C590	min. 540	min. 590							185	
		DC04	1.0338	A		270 - 350	38	40	40			
LC	max. 210			270 - 350	38	40	40	1,6		0,180		105
C290	220 - 325			290 - 390	24	26	28				95	117
C340	min. 240			340 - 440							105	130
C390	min. 350			390 - 490							117	155
C440	min. 400			440 - 540							135	172
C490	min. 460			490 - 590							155	185
C590	min. 560			590 - 690							185	215
DC04*	1.0338			LC	max. 210	270 - 350	38	40	40	0,90 - 1,30		0,180
DC04**	1.0338	LC	max. 210	270 - 350	38	40	40	0,90 - 1,30		0,180		105
DC05	1.0312	LC	max. 180	270 - 330	40	42	42	1,9		0,200		100
DC06	1.0873	LC	max. 180	270 - 350	38	40	40		1,8	0,220		

* = Feinkornvariante