

Einsatzstähle

Übersicht

Kurzname	Werkstoffnummer	Dicke in mm ^a	Breite in mm ^a	Dicke in inch ^a	Breite in inch ^a	Coil	Spule ^a	Stab ^a	MA	MB ^a	MC	RN ^a	RL	RM ^a	RR ^a
C10E	1.1121	0,1 - 12	5 - 650	0,004 - 0,468	0,195 - 25,35	•	•	•	•	•		•	•	•	•
C15E	1.1141	0,1 - 12	5 - 650	0,004 - 0,468	0,195 - 25,35	•	•	•	•	•		•	•	•	•
16MnCr5	1.7131	0,1 - 12	5 - 650	0,004 - 0,468	0,195 - 25,35	•	•	•	•	•		•	•	•	•
17Cr3	1.7016	0,1 - 12	5 - 650	0,004 - 0,468	0,195 - 25,35	•	•	•	•	•		•	•	•	•

a = abhängig vom Bandquerschnitt

Einsatzstähle

Chemische Eigenschaften

Kurzname	Werkstoff- nummer	Massenanteile in %					
		C	Si	Mn	P max	S max	Cr
C10E	1.1121	0,07 - 0,13	0,40	0,30 - 0,60	0,025	0,025	0,4
C15E	1.1141	0,12 - 0,18	0,40	0,30 - 0,60	0,025	0,025	0,4
16MnCr5	1.7131	0,14 - 0,19	0,40	1,00 - 1,30	0,025	0,025	0,8 - 1,1
17Cr3	1.7016	0,14 - 0,20	0,40	0,60 - 0,90	0,025	0,025	0,7 - 1,0

Einsatzstähle

Mechanische Eigenschaften

Kurzname	Werkstoffnummer	Zustand	Rp 0,2 MPa max	Rm MPa	A ₈₀ % min	HV max
C10E	1.1121	+A ; +LC	345	430	26	135
		+CR		830		250
C15E	1.1141	+A ; +LC	360	450	25	140
		+CR		870		260
16MnCr5	1.7131	+A ; +LC	420	550	21	170
17Cr3	1.7016	+A ; +LC	420	550	21	170